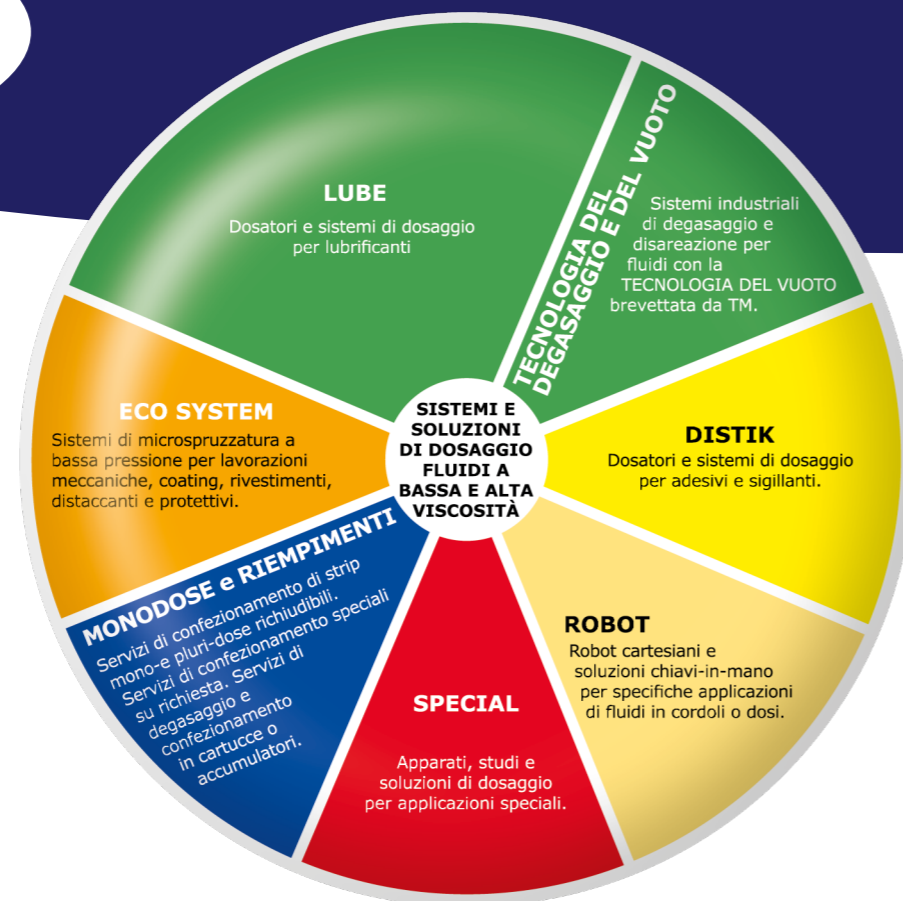




FLUID DISPENSING TECHNOLOGY



FLUID DISPENSING TECHNOLOGY



COMPONENTI DI DOSAGGIO FLUIDI



IMPIANTI E SISTEMI DI DOSAGGIO FLUIDI



MACCHINE PER TRATTAMENTO E DOSAGGIO FLUIDI



VALVOLE EROGATRICI A SPILLO PER PRODOTTI A MEDIA E ALTA VISCOSITÀ

VPSS



TM si riserva il diritto di apportare modifiche e/o migliorie a dati tecnici, immagini e descrizioni del presente catalogo senza preavviso.

TM srl • Via Cicogna 12-14
40068 San Lazzaro di Savena (BO) Italy
Tel. +39 051 6511012 • Fax: +39 051 796966
E-mail: tm-italia@tm-italia.it • www.tm-italia.it

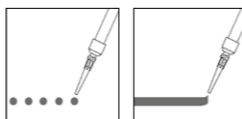
LUBE

DISTIK

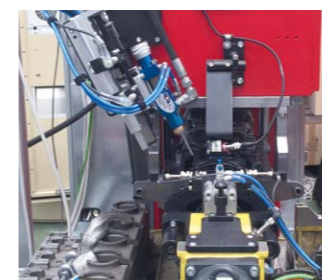
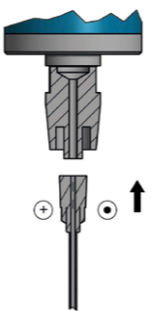
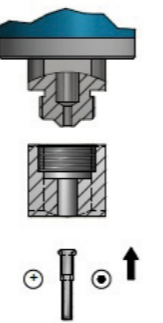
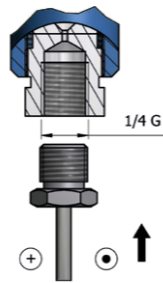
Utilizzabili per il dosaggio di prodotti:

Olii e grassi lubrificanti, siliconi e resine, fluidi a media e alta viscosità.

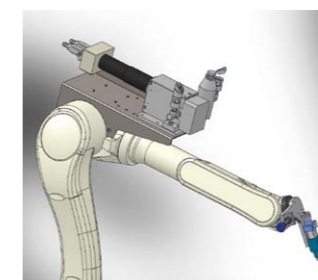
Le valvole erogatrici VPPS sono valvole pneumatiche apri-chiudi (oppure on/off). Possono essere impiegate in semplici sistemi tempo-pressione per erogazioni temporizzate da PLC o centralina oppure possono essere impiegate come teste di erogazione leggere all'interno di sistemi volumetrici che integrano dosatori continui a ingranaggi o a vite. La particolare concezione di queste valvole erogatrici le rende particolarmente robuste e in grado di soddisfare le più spinte esigenze produttive, come la dosatura di guarnizioni liquide con sigillante o il riempimento di componenti meccanici.



Codice tecnico	Codice commerciale	Descrizione
G00001912	VPPS3 1/4	<p>VALVOLA VPPS3 1/4 Valvola erogatrice non volumetrica (apri-chiudi) per lubrificanti e sigillanti, pneumatica a doppio effetto per prodotti a bassa e media pressione (max 40bar). Adatta per erogazione di cordoli continui o punti, gestibile tramite opportuno sistema T-P tempo-pressione o in abbinamento a sistemi volumetrici. Ingresso prodotto 1/4"GAS. Modello stelo Ø3. Versione con raccordo uscita prodotto filettato 1/4G femmina. Ago o ugello non incluso. A meno di implementare sistemi volumetrici, il cordolo o la dose erogata è in funzione della pressione di alimentazione e del tempo di apertura della valvola, pertanto sono soggette a variazione al variare delle condizioni ambientali e della viscosità del prodotto. L'integrazione della valvola con un tubo di 4-5m e un regolatore di portata in ingresso consentono di rendere meno sensibile il sistema nei confronti degli sbalzi di pressione e avere un'erogazione soddisfacente come uniformità e costanza del cordolo. (Per ottenere un'erogazione ancora più costante, indipendentemente dalle condizioni ambientali, è consuetudine prevedere una cabinatura termostata o climatizzata per il gruppo di alimentazione). In presenza di prodotti con tendenza ad essiccare, reticolare o polimerizzare (es. resine), occorrerà, nelle pause di lavoro, prevedere l'immersione dell'ugello terminale in olio neutro oppure l'occlusione dello stesso con apposito tappo amovibile, che sarà rimosso alla ripresa del ciclo di lavoro. Per ottenere la spinta e la velocità di erogazione, si consiglia di prevedere un'alimentazione pneumatica del dosatore a 10bar, anziché ai normali 6bar. Il nonio della valvola permette di regolare la portata se la valvola è utilizzata su un impianto T-P Tempo-Pressione. Valvola idonea per prodotti abrasivi. Peso indicativo 490gr.</p>
G00003630	VPPS5 1/4	<p>VALVOLA VPPS5 1/4 Valvola erogatrice non volumetrica (apri-chiudi) per lubrificanti e sigillanti, pneumatica a doppio effetto per prodotti a bassa e media pressione (max 40bar). Adatta per erogazione di cordoli continui o punti, gestibile tramite opportuno sistema T-P tempo-pressione o in abbinamento a sistemi volumetrici. Ingresso prodotto 1/4"GAS. Modello stelo Ø5. Versione con raccordo uscita prodotto filettato 1/4G femmina. Ago o ugello non incluso. A meno di implementare sistemi volumetrici, il cordolo o la dose erogata è in funzione della pressione di alimentazione e del tempo di apertura della valvola, pertanto sono soggette a variazione al variare delle condizioni ambientali e della viscosità del prodotto. L'integrazione della valvola con un tubo di 4-5m e un regolatore di portata in ingresso consentono di rendere meno sensibile il sistema nei confronti degli sbalzi di pressione e avere un'erogazione soddisfacente come uniformità e costanza del cordolo. (Per ottenere un'erogazione ancora più costante, indipendentemente dalle condizioni ambientali, è consuetudine prevedere una cabinatura termostata o climatizzata per il gruppo di alimentazione). In presenza di prodotti con tendenza ad essiccare, reticolare o polimerizzare (es. resine), occorrerà, nelle pause di lavoro, prevedere l'immersione dell'ugello terminale in olio neutro oppure l'occlusione dello stesso con apposito tappo amovibile, che sarà rimosso alla ripresa del ciclo di lavoro. Per ottenere la spinta e la velocità di erogazione, si consiglia di prevedere un'alimentazione pneumatica del dosatore a 10bar, anziché ai normali 6bar. Il nonio della valvola permette di regolare la portata se la valvola è utilizzata su un impianto T-P Tempo-Pressione. Valvola idonea per prodotti abrasivi. Peso indicativo 490gr.</p>
G00002420	VPPS3 ABB	<p>VALVOLA VPPS3 ABB Valvola erogatrice non volumetrica (apri-chiudi) per lubrificanti e sigillanti, pneumatica a doppio effetto per prodotti a bassa e media pressione (max 40bar). Adatta per erogazione di cordoli continui o punti, gestibile tramite opportuno sistema T-P tempo-pressione o in abbinamento a sistemi volumetrici. Ingresso prodotto 1/4"GAS. Uscita speciale per attacco ugelli in metallo, tenuta metallo su metallo. Ago o ugello non incluso. A meno di implementare sistemi volumetrici, il cordolo o la dose erogata è in funzione della pressione di alimentazione e del tempo di apertura della valvola, pertanto sono soggette a variazione al variare delle condizioni ambientali e della viscosità del prodotto. L'integrazione della valvola con un tubo di 4-5m e un regolatore di portata in ingresso consentono di rendere meno sensibile il sistema nei confronti degli sbalzi di pressione e avere un'erogazione soddisfacente come uniformità e costanza del cordolo. (Per ottenere un'erogazione ancora più costante, indipendentemente dalle condizioni ambientali, è consuetudine prevedere una cabinatura termostata o climatizzata per il gruppo di alimentazione). In presenza di prodotti con tendenza ad essiccare, reticolare o polimerizzare (es. resine), occorrerà, nelle pause di lavoro, prevedere l'immersione dell'ugello terminale in olio neutro oppure l'occlusione dello stesso con apposito tappo amovibile, che sarà rimosso alla ripresa del ciclo di lavoro. Per ottenere la spinta e la velocità di erogazione, si consiglia di prevedere un'alimentazione pneumatica del dosatore a 10bar, anziché ai normali 6bar. Il nonio della valvola permette di regolare la portata se la valvola è utilizzata su un impianto T-P Tempo-Pressione. Valvola idonea per prodotti abrasivi. Peso indicativo 490gr.</p>
G00002088	VPPS3 L	<p>VALVOLA VPPS3 LUER Valvola erogatrice non volumetrica (apri-chiudi) per lubrificanti e sigillanti, pneumatica a doppio effetto per prodotti a bassa e media pressione (max 40bar). Adatta per erogazione di cordoli continui o punti, gestibile tramite opportuno sistema T-P tempo-pressione o in abbinamento a sistemi volumetrici. Ingresso prodotto 1/4"GAS. Versione con raccordo uscita prodotto per ugelli tipo LUER-LOCK. Ago o ugello non incluso. A meno di implementare sistemi volumetrici, il cordolo o la dose erogata è in funzione della pressione di alimentazione e del tempo di apertura della valvola, pertanto sono soggette a variazione al variare delle condizioni ambientali e della viscosità del prodotto. L'integrazione della valvola con un tubo di 4-5m e un regolatore di portata in ingresso consentono di rendere meno sensibile il sistema nei confronti degli sbalzi di pressione e avere un'erogazione soddisfacente come uniformità e costanza del cordolo. (Per ottenere un'erogazione ancora più costante, indipendentemente dalle condizioni ambientali, è consuetudine prevedere una cabinatura termostata o climatizzata per il gruppo di alimentazione). In presenza di prodotti con tendenza ad essiccare, reticolare o polimerizzare (es. resine), occorrerà, nelle pause di lavoro, prevedere l'immersione dell'ugello terminale in olio neutro oppure l'occlusione dello stesso con apposito tappo amovibile, che sarà rimosso alla ripresa del ciclo di lavoro. Per ottenere la spinta e la velocità di erogazione, si consiglia di prevedere un'alimentazione pneumatica del dosatore a 10bar, anziché ai normali 6bar. Il nonio della valvola permette di regolare la portata se la valvola è utilizzata su un impianto T-P Tempo-Pressione. Valvola NON idonea per prodotti abrasivi. Peso indicativo 490gr.</p>



Esempio di spalmatura di una quantità volumetrica precisa e costante di grasso lungo il diametro di un albero motore. Installazione su linea automatica con abbinamento di un dosatore volumetrico elettrico continuo DVC. Cordolo di sezione circa 1x4mm sui 360° della circonferenza dell'albero. Alimentazione tramite doppie pompe con scambio automatico a fine fusto.



Studio di installazione di impianto volumetrico con valvola erogatrice VPPS montata sul polso di un robot antropomorfo e gruppo volumetrico DVC montato sul braccio del robot.



Esempio di valvola erogatrice VPPS integrata con uno speciale ugello SPRAYER per effettuare una microspruzzatura continua di pasta a base di bisolfuro di molibdeno. Impianto volumetrico con abbinamento di un dosatore volumetrico elettrico continuo DVC. Fascia di spruzzatura di circa 20mm. Alimentazione tramite pompa a piatto premente PE25C501 con modifica speciale per ricircolo prodotto.



Installazione di un impianto per dosaggio di una guarnizione liquida in silicone con integrazione della valvola VPPS sul polso del robot e il gruppo volumetrico sul braccio del robot. Alimentazione tramite doppie pompe a piatto premente per fusti da 200kg con scambio automatico per gestire siliconi diversi.

ESEMPI APPLICATIVI



Dosaggio di una guarnizione liquida in silicone su coperchi di forma circolare, tramite valvola VPPS LUER. Cordolo di sezione 1,5mm circa.



Dosaggio di una guarnizione liquida in silicone su coperchi di motori marini, tramite valvola VPPS su un robot cartesiano a 3 assi TM GIOTTO 1800 con corsa di 1800x800. Cordolo di larghezza 6mm circa con scansione laser per rilevamento di eventuali discontinuità nell'erogazione sul pezzo.



Dosaggio di una guarnizione liquida in silicone per la sigillatura di box contenenti schede elettroniche automotive, tramite valvola VPPS LUER. Cordolo di larghezza 2mm circa all'interno di una cava.

ACCESSORI OPZIONALI

Codice tecnico	Codice commerciale	Descrizione
G0000266	VSF	Sensore di flusso ON/OFF Applicabile solo alle VPPS 1/4.
G00001599	VSPZG	Sensore di flusso analogico proporzionale per grassi Applicabile solo alle VPPS 1/4.
G00003440	VSFAP1/4" ON/OFF	Sensore di flusso alta portata 1/4" ON/OFF Applicabile solo alle VPPS 1/4.
G00000418	ASMVAP	Controllo attivazione per dosatori VVAP, VVAPDV e VVFR. Verifica l'azionamento del dosatore e il movimento del pistone pneumatico ad ogni ciclo.



Codice tecnico	Codice commerciale	Descrizione
G00003086	AIVP	Impugnatura pneumatica verticale standard.
G00003087	AIVPSF	Impugnatura pneumatica verticale con sensore VSF.
G00003088	AIVPPZG	Impugnatura pneumatica verticale con sensore PZ per grassi.
G00002238	AIVE	Impugnatura elettrica verticale standard.
G00003090	AIVESF	Impugnatura elettrica verticale con sensore VSF.
G00003091	AIVEPZG	Impugnatura elettrica verticale con sensore PZ per grassi.
G00000750	AIPEV	Impugnatura a pistola a comando elettrico.
G00000307	AIPPV	Impugnatura pistola a comando pneumatico.
P00009788	AIPP30	Impugnatura a pistola pneumatica per VVAP30.
P00009937	AIPE30	Impugnatura a pistola elettrica per VVAP30.



CODICE KIT STANDARD RICAMBI	VPPS3 1/4	G00001936
CODICE KIT STANDARD RICAMBI	VPPS5 1/4	G00003806
CODICE KIT STANDARD RICAMBI	VPPS3 ABB	G00002435
CODICE KIT STANDARD RICAMBI	VPPS3 L	G00002771

CODICE REVISIONE	VPPS3 1/4	R000G1912
CODICE REVISIONE	VPPS5 1/4	R000G3630
CODICE REVISIONE	VPPS3 ABB	R000G2420
CODICE REVISIONE	VPPS3 L	R000G2088